

TURBINOX[®]

TECNOLOGIA ALEMÃ AO SEU ALCANCE 

**TECNOLOGIA ALEMÃ
QUALIDADE SUPERIOR**

CATÁLOGO

2026-2027

ÍNDICE

SUMÁRIO

03	A TURBINOX ABRASIVOS E SOLDAS
04	POR QUE 1.200+ DISTRIBUIDORES ESCOLHEM A TURBINOX
05	MAIOR RENDIMENTO, MENOR CUSTO POR CORTE
06	LINHA COMPLETA DE PRODUTOS
07	DISCO DE CORTE INOX 5 EM 1
08	DISCO DE CORTE – LINHA REFORÇADA 3,0 MM
09	DISCO DE CORTE – SEGURANÇA E PROCEDIMENTOS
10	DENOMINAÇÃO DOS RÓTULOS E SEGURANÇA
11	DISCO FLAP
12	DISCO DE CORTE PARA POLICORTE
13	DISCO DE DESBASTE
14	DISCO DE DESBASTE – PROCEDIMENTOS
15	ARAME MIG
16	PARA QUEM FORNECEMOS

14+ ANOS DE EXPERIÊNCIA DOS SÓCIOS

PERFORMANCE FORJADA PARA DURAR

A Turbinox une tecnologia alemã e qualidade industrial para entregar alta performance com preço justo em cada corte, desbaste ou acabamento.

NOSSA HISTÓRIA

A **Turbinox Abrasivos e Soldas** nasceu da experiência de mais de **14 anos** dos seus sócios no ramo de ferragens, ferramentas e suprimentos industriais, com um objetivo claro: oferecer abrasivos de alta performance, com segurança, qualidade e preço competitivo.

Identificamos no mercado um problema recorrente: produtos de maior qualidade tinham preços elevados, enquanto as opções mais baratas deixavam a desejar em rendimento e durabilidade. Foi para resolver esse impasse que a Turbinox desenvolveu sua linha — o melhor equilíbrio entre desempenho e custo-benefício.

Hoje, com **7 anos** de marca consolidada, estamos em mais de **1.200 distribuidores** por todo o Brasil, fortalecendo parcerias com revendas, ferragens, distribuidores e indústrias.

MISSÃO

Levar abrasivos de qualidade industrial e alta performance, com preço justo, a todo o Brasil.

VISÃO

Ser referência nacional em abrasivos, reconhecida por performance e confiança.

VALORES

Qualidade, segurança, atendimento próximo e confiança em cada entrega.

14+

anos de experiência dos sócios

7+

anos de marca consolidada

1.200+

distribuidores no Brasil

100%

linha industrial

- QUALIDADE INDUSTRIAL. ALTA PERFORMANCE. PREÇO JUSTO.

AUTORIDADE DE MERCADO

POR QUE MAIS DE 1.200 DISTRIBUIDORES ESCOLHEM A TURBINOX?

Não é sorte — é consistência. Cada disco entrega o mesmo padrão de qualidade industrial que fez a marca crescer em todo o Brasil.

1.200+

DISTRIBUIDORES NO BRASIL

7+

ANOS DE MARCA

100%

LINHA INDUSTRIAL

90%

+ RENDIMENTO*



TECNOLOGIA ALEMÃ

Padrão de fabricação de referência mundial.



QUALIDADE INDUSTRIAL

Feito para o uso profissional intensivo.



ALTA PERFORMANCE

Mais rendimento e velocidade em cada corte.



CUSTO-BENEFÍCIO

Menos trocas, menor custo por corte.



PRESENÇA NACIONAL

Distribuição em todo o território brasileiro.



ATENDIMENTO PRÓXIMO

Suporte especializado e parceria de verdade.

* Disco de Policorte Turbinox rende até 90% mais que o convencional.

MAIOR RENDIMENTO SIGNIFICA MENOR CUSTO POR CORTE

DISCO CONVENCIONAL

- MAIS TROCAS



- MAIS DESPERDÍCIO



- MENOR PRODUTIVIDADE



- MAIOR CUSTO

VS

TURBINOX

- MENOS TROCAS



- MAIOR RENDIMENTO



- MAIOR PRODUTIVIDADE



- MELHOR CUSTO-BENEFÍCIO

90%

O Disco de Corte para Policorte Turbinox rende até 90% mais que discos convencionais — menos trocas de disco, menos tempo parado, mais peças cortadas por turno.

QUALIDADE INDUSTRIAL. ALTA PERFORMANCE. PREÇO JUSTO.

VISÃO GERAL

LINHA COMPLETA DE PRODUTOS

TURBINOX[®]
TECNOLOGIA ALEMÃ AO SEU ALCANCE 

★ MAIS VENDIDO



DTBX · DTBX7 · DTBX9 · DTBX416

DISCO DE CORTE INOX 5 EM 1

Corte fino multiuso: inox, aço, ferro, alumínio e PVC.



DTBX418 · DTBX718 · DTBX918

CORTE REFORÇADO 3,0 MM

Linha reforçada para serviços pesados de corte.



DTBXF4(72 Lixas) · DTBXF7(80 Lixas)

DISCO FLAP

Lixas zirconadas: desbaste + acabamento.



DTBX10 · DTBX12N · DTBX14

DISCO POLICORTE

Linha industrial 10", 12" e 14" para ferro e aço.



DTBXD4 · DTBXD7 · DTBXD9

DISCO DE DESBASTE

3 telas de fibra de vidro — remove cordões de solda em aço carbono e metais ferrosos.



MIG08 · MIG09 · MIG10 · MIG12

ARAME MIG

Cobreado ER70S-6 — solda MIG/MAG de aço carbono.

DISCO DE CORTE INOX

Inox • Aço • Ferro • Alumínio • PVC

★ MAIS VENDIDO

TURBINOX®
 TECNOLOGIA ALEMÃ AO SEU ALCANCE


ESPECIFICAÇÕES

Grãos	Zircônio + óxido de alumínio
Telas	2 fibra de vidro
Vel. máx.	80 m/s
Normas	NBR 15230 • EN 12413

RESTRIÇÕES

Não exceda 80 m/s • não use discos trincados • não faça cortes curvos • não monte sem a proteção da máquina.

MODO DE USO SEGURO

- 1 Fixe a peça com firmeza antes de iniciar o corte.
- 2 Posicione o disco em ângulo reto (90°) à peça.
- 3 Aplique pressão leve e deixe o disco trabalhar.



O Disco de Corte Inox 5 em 1 multiuso é indicado para cortes em Inox, Ferro, Aço, Alumínio e PVC, que exigem excelente acabamento (corte fino): alta precisão, corte rápido e menor geração de calor. Recomendado para aços e suas ligas, inclusive inoxidáveis.

CARACTERÍSTICAS

- › Grãos de zircônio e óxido de alumínio
- › 2 telas de fibra de vidro (total segurança)
- › Sem ferro, enxofre e cloro — não contamina o inox
- › Serve em esmerilhadeiras portáteis

APLICAÇÕES

Aço inox, aço carbono, alumínio, cobre e ferro. Construção e produção em metal, manutenção e serralheria: vigas, chapas, tubos, dutos e cabos de aço.

DIFERENCIAIS

PRECISÃO DE CORTE

ALTA VELOCIDADE

ALTA DURABILIDADE

MENOS DESPERDÍCIO

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES ★ = Mais vendido

CÓDIGO	QTD/CX	Ø mm	Ø pol	ESP. mm	ESP. pol	FURO	RPM MÁX.
★ DTBX	400	115	4.1/2"	1,0	3/64"	22,2 • 7/8"	13.300
★ DTBX7	200	180	7"	1,6	1/16"	22,2 • 7/8"	8.500
★ DTBX9	100	230	9"	1,9	5/64"	22,2 • 7/8"	6.650
DTBX416	200	115	4.1/2"	1,6	1/16"	22,2 • 7/8"	13.300

DISCO DE CORTE REFORÇADO

Inox 5 em 1 (Multiuso) · serviços pesados



ESPECIFICAÇÕES

Espessura	3,18 mm (1/8")
Telas	2 fibra de vidro
Vel. máx.	80 m/s
Furo	22,2 mm · 7/8"

RESTRIÇÕES

Não exceda 80 m/s · não use discos trincados · não monte sem a proteção da máquina.

MODO DE USO SEGURO

- 1 Fixe a peça com firmeza antes de iniciar o corte.
- 2 Posicione o disco em ângulo reto (90°) à peça.
- 3 Aplique pressão leve e deixe o disco trabalhar.



Óculos



Luvas



Auricular

Versão reforçada do Disco de Corte Inox 5 em 1 Multiuso é indicado para cortes em Inox, Ferro, Aço, Alumínio e PVC, com maior espessura (3,18 mm) para serviços pesados: mais corpo abrasivo, mais durabilidade e resistência ao esforço lateral em cortes exigentes.

CARACTERÍSTICAS

- › Maior espessura para maior resistência
- › 2 telas de fibra de vidro (total segurança)
- › Indicado para uso profissional intensivo

APLICAÇÕES

Serralherias e metalúrgicas com alto volume de corte: perfis, vigas, tubos e chapas de maior espessura.

DIFERENCIAIS

ALTA RESISTÊNCIA

MAIOR DURABILIDADE

USO INTENSIVO

MENOS DESPERDÍCIO

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES

CÓDIGO	QTD/CX	Ø mm	Ø pol	ESP. mm	ESP. pol	FURO	RPM MÁX.
DTBX418	200	115	4.1/2"	3,18	1/8"	22,2 · 7/8"	13.300
DTBX718	100	180	7"	3,18	1/8"	22,2 · 7/8"	8.500
DTBX918	30	230	9"	3,18	1/8"	22,2 · 7/8"	6.650



Todos os abrasivos Turbinox são fabricados em conformidade com as normas aplicáveis e vigentes de segurança e técnicas/qualidade: **ABNT NBR 15230 · EN 12413 · ISO 9001.**

SEGURANÇA E MANUSEIO

- › Respeite as indicações de segurança presentes no rótulo do produto
- › Use sempre EPI: máscara, luvas e óculos de proteção
- › Verifique as restrições presentes no rótulo antes da montagem
- › Não monte o disco sem a proteção da máquina
- › Utilize o disco em ângulo de 90° em relação à peça
- › O disco deve ser usado apenas em materiais indicados e com máquinas apropriadas
- › Segure a máquina sempre com as duas mãos durante o corte
- › O corte deve ser feito de forma gradativa e suave, sem forçar o disco
- › Não tente realizar cortes curvos
- › Jamais utilize um disco danificado ou trincado

ARMAZENAMENTO E VALIDADE

- › Armazenar entre +5 °C e +45 °C, com umidade relativa entre 45% e 65%
- › Não manter os discos em ambientes com muita umidade, água ou solventes químicos
- › Verifique a validade checando a gravação no anel metálico
- › A validade de um disco abrasivo é de 3 anos a partir de sua fabricação
- › Não utilize discos com prazo de validade vencido

MAIS INFORMAÇÕES

Turbinox Abrasivos e Soldas
Rua Um, 410 — Água Chata, Guarulhos/SP
Tel.: (11) 2621-8550
www.turbinox.com.br

ÂNGULO DE
TRABALHO (CORTE)



POSIÇÕES PARA CORTAR DIFERENTES FORMATOS



Redondo



Quadrado



Chapa



Cantoneira

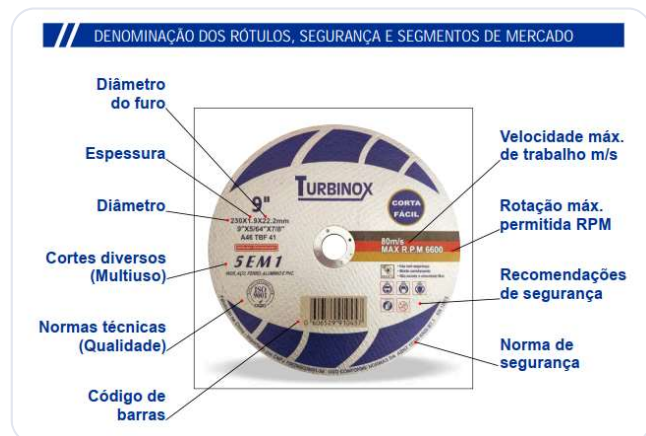


Tubo

80 m/s

Velocidade periférica máxima. Nunca exceda o limite indicado no corpo do disco.

Todo disco Turbinox traz no rótulo as informações técnicas e de segurança necessárias para o uso correto. Aprenda a ler o rótulo antes de iniciar qualquer operação — ele é a sua garantia de qualidade e proteção.



COMO LER O RÓTULO

- 1 Marca e linha** — identificação do produto e da família do disco.
- 2 Dimensões** — diâmetro × espessura × furo (ex.: 115 × 1,0 × 22,2 mm).
- 3 Vel. e rotação máx.** — 80 m/s e o RPM permitido para o disco.
- 4 Normas técnicas** — NBR 15230 e EN 12413 (qualidade e segurança).
- 5 Validade e lote** — data de fabricação gravada no anel metálico.
- 6 Pictogramas** — EPIs obrigatórios e advertências de uso.

SIMBOLOGIA DE SEGURANÇA

Óculos de proteção	Luvas de proteção	Protetor auricular	Máscara contra pó
Não usar disco trincado	Não cortar em ângulo	Respeite a vel. máx.	Use a proteção da máquina

FABRICADO CONFORME

NORMAS DE QUALIDADE

NBR 15230

EN 12413

oSa • MPA





O Disco Flap Turbinox® é fabricado com **lixa Zirconadas de alta qualidade**, proporcionando elevado desempenho, excelente poder de remoção e acabamento uniforme. Indicado para uso em lixadeiras e esmerilhadeiras angulares, permite realizar operações de desbaste e acabamento em uma única etapa. Recomendado para aplicações em aço inoxidável e ferro.

DIFERENCIAIS

- › Alta performance na remoção de material
- › Pouquíssima vibração
- › Não exige aplicação de força no desbaste

APLICAÇÕES

Desbaste e acabamento em aço carbono e aço inox. Remoção de peças metálicas, cordões de solda e imperfeições nas mais diversas atividades industriais.

ESPECIFICAÇÕES

Lixas	(4 1/2") - 72 lixas / (7") 80 lixas
Formato	Côncavo
Suporte	Fibra de vidro
Normas	NBR 15230 • EN 12413

RESTRIÇÕES

Não exceda 80 m/s • não use discos trincados • não monte sem a proteção da máquina.

MODO DE USO SEGURO

- 1 Incline o disco de 15° a 25° em relação à peça.
- 2 Movimento em vaivém, sem pressionar o centro.
- 3 Troque o disco ao notar perda de abrasão.



Óculos



Luvas



Auricular

TABELA DE GRÃOS

115 mm • 4.1/2" • 72 lixas • RPM 13.300			
GRÃO	CÓDIGO	FURO	QTD
36	DTBXF436	22,2mm • 7/8"	100
40	DTBXF440	22,2mm • 7/8"	100
60	DTBXF460	22,2mm • 7/8"	100
80	DTBXF480	22,2mm • 7/8"	100
100	DTBXF4100	22,2mm • 7/8"	100
120	DTBXF4120	22,2mm • 7/8"	100

180 mm • 7" • 80 lixas • RPM 8.500			
GRÃO	CÓDIGO	FURO	QTD
40	DTBXF740	22,2mm • 7/8"	80
60	DTBXF760	22,2mm • 7/8"	80
80	DTBXF780	22,2mm • 7/8"	80
100	DTBXF7100	22,2mm • 7/8"	80
120	DTBXF7120	22,2mm • 7/8"	80



O Disco de Corte para Polycorte Turbinox é indicado para cortes em Inox e Aço proporciona excelente rendimento e eficiência ,com grande durabilidade, rapidez e precisão. Um sucesso de vendas: rende até **90% mais** que o disco convencional de outras empresas. Produto testado e aprovado.

CARACTERÍSTICAS

- › Formulação única com qualidade comprovada
- › 1 tela central + 3 telas em 1 – triplamente reforçado
- › Furo de 1" com adaptadores/redutores de 3/4" e 5/8"
- › 1 medida que atende 3 estoques
- › Fabricado conforme a norma EN 12413

RESTRIÇÕES

Não exceda 80 m/s · não use discos trincados · não monte sem a proteção da máquina.

MODO DE USO SEGURO

- 1 Fixe a peça firmemente na morsa da máquina.
- 2 Baixe o disco lentamente até completar o corte.
- 3 Aguarde a parada total do disco antes de soltar a peça.



DISCO DE POLICORTE – LINHA INDUSTRIAL

CÓDIGO	DIMENSÃO DO DISCO	EMBALAGEM	KG	PÇS/CX
DTBX10	250 × 3,0 × 25,4 mm (10")	26×26×10 cm	9	25
DTBX12N	300 × 3,0 × 25,4 mm (12")	31×31×10 cm	13	25
DTBX14	350 × 3,0 × 25,4 mm (14")	26×26×06 cm	10	15

DISCO DE DESBASTE

Inox 5 em 1 (Multiuso) · Aço carbono · Metais ferrosos



ESPECIFICAÇÕES

Telas	3 fibra de vidro
Espessura	6,3 mm (1/4")
Normas	NBR 15230 · EN 12413 · MPA

RESTRIÇÕES

Não exceda 80 m/s · não use discos trincados · não monte sem a proteção da máquina.

MODO DE USO SEGURO

- 1 Segure a máquina sempre com as duas mãos.
- 2 Trabalhe em ângulo de 15° a 45° sobre a peça.
- 3 Não force o disco contra a peça — deixe-o trabalhar.



Óculos



Luvas



Máscara

O Disco de Desbaste Turbinnox 5 em 1 Multiuso é indicado para desbaste em Inox, Ferro, Aço, Alumínio e PVC corrige imperfeições em peças soldadas, retirando os cordões de solda em aço carbono e metais ferrosos. Fabricado com 3 telas de fibra de vidro, resinas e abrasivos de qualidade — mais poder de remoção e maior vida útil.

DIFERENCIAIS

- › Alta performance na remoção de material
- › Pouquíssima vibração
- › Não exige aplicação de força no desbaste

APLICAÇÕES

Desbaste em aço carbono e metais ferrosos. Remoção de peças metálicas, cordões de solda e imperfeições nas mais diversas atividades industriais.



15° - 45°

ÂNGULO DE TRABALHO

Faixa recomendada para o desbaste. Ver procedimentos completos na próxima página.

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES

CÓDIGO	QTD/CX	Ø mm	Ø pol	ESP. mm	ESP. pol	FURO	RPM MÁX.
DTBXD4	100	115	4.1/2"	6,3	1/4"	22,2 · 7/8"	11.630
DTBXD7	50	180	7"	6,3	1/4"	22,2 · 7/8"	7.500
DTBXD9	25	230	9"	6,3	1/4"	22,2 · 7/8"	6.685

ARMAZENAMENTO & VALIDADE

- › Armazenar entre +5 °C e +45 °C, umidade relativa de 45% a 65%
- › Não manter em ambientes úmidos, com água ou solventes químicos
- › Verifique a validade na gravação do anel metálico
- › Validade de 3 anos a partir da fabricação
- › Não utilize discos vencidos

SEGURANÇA & MANUSEIO

- › Respeite as indicações do rótulo do produto
- › Use sempre EPI: máscara, luvas e óculos de proteção
- › Mantenha substâncias inflamáveis longe da operação
- › Utilize o disco em ângulo de 15° a 45°
- › Segure a máquina sempre com as duas mãos

80 m/s

Velocidade periférica máxima. Nunca exceda o limite indicado no corpo do disco.



ESPECIFICAÇÕES

Classificação	AWS ER70S-6
Revestimento	Cobreado (cobre eletrolítico)
Processo	MIG/MAG (GMAW)
Gás de proteção	CO ₂ ou Ar/CO ₂

RESTRIÇÕES

Armazene em local seco e ventilado · não utilize carretéis com ferrugem ou oxidação · não solde sem proteção de gás adequada.

MODO DE USO

- 1 Regule a vazão do gás de proteção conforme a espessura da peça.
- 2 Ajuste velocidade de alimentação e amperagem à bitola escolhida.
- 3 Mantenha distância bico-peça constante durante a solda.



Máscara escura



Luvas



Avental

O Arame MIG Turbinnox é um arame sólido cobreado, classificação AWS ER70S-6, indicado para soldagem MIG/MAG de aços carbono e baixa liga. Alimentação uniforme, baixo respingo e cordão de solda com bom acabamento, as bobinas são com 15 quilos em cada carretel plástico, **Capa a Capa fabricado com aço 100% minério.**

CARACTERÍSTICAS

- › Revestimento cobreado – melhor condutividade e proteção contra oxidação
- › Alimentação uniforme e estável na tocha
- › Baixo índice de respingo
- › Enrolamento uniforme em carretel – sem embaraços

APLICAÇÕES

Estruturas metálicas, serralherias, implementos agrícolas, manutenção industrial e fabricação em geral com aço carbono e baixa liga.

DIFERENCIAIS

BAIXO RESPINGO

BOA FUSÃO

ARCO ESTÁVEL

CORDÃO UNIFORME

**Tecnologia
Alemã**

AO SEU ALCANCE

Certificação ISO 9001 · CQC –
qualidade assegurada em cada
carretel.

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES

CÓDIGO	BITOLA mm	PESO CARRETEL	CLASSIFICAÇÃO	EMBALAGEM
MIG08	0,8	15 kg	ER70S-6	Caixa individual
MIG09	0,9	15 kg	ER70S-6	Caixa individual
MIG10	1,0	15 kg	ER70S-6	Caixa individual
MIG12	1,2	15 kg	ER70S-6	Caixa individual

A Turbinox atende toda a cadeia de revenda e consumo de abrasivos — do balcão da ferragem ao chão de fábrica. Onde há corte, desgaste e acabamento, há um disco Turbinox trabalhando.

1.200+

DISTRIBUIDORES ATIVOS

27

ESTADOS ATENDIDOS

7

SETORES DE ATUAÇÃO

CANAIS & SEGMENTOS QUE ATENDEMOS

**DISTRIBUIDORES****FERRAGENS &
FERRAMENTAS****USINAS****METALÚRGICAS****INDÚSTRIAS****SERRALHERIAS****QUALIDADE INDUSTRIAL · ALTA PERFORMANCE · PREÇO JUSTO**

TURBINOX[®]

TECNOLOGIA ALEMÃ AO SEU ALCANCE 

SOLICITE UM ORÇAMENTO

PERFORMANCE QUE GERA RESULTADOS

Mais de **1.200 distribuidores** confiam na Turbinox. Fale com a gente e leve qualidade industrial com preço justo para o seu negócio.



INSTAGRAM



WWW.TURBINOX.COM.BR

TELEFONES

(11) 2621-8550 · (11) 2482-1653

ENDEREÇO

Rua Um, 410 — Água Chata, Guarulhos / SP

QUALIDADE INDUSTRIAL. ALTA PERFORMANCE. PREÇO JUSTO.

www.turbinox.com.br

